



【圧入用アンカー工】 R5. 7. 24～8. 1
ボーリングマシンにて31. 7m掘削し、
PC鋼より線Φ21. 8mmを5本挿入し、セメ
ントミルク(早強)を加圧注入します。



【圧入用アンカー工】
PC鋼より線(L=32. 5m)挿入。



【圧入用アンカー工】
圧入用アンカー完了。
4ヶ所



【基礎部補強工】 R5. 8. 1～8. 8
天井吊り装置の設置等。



【基礎部補強工】
圧入架台の設置。



【基礎部補強工】R5. 8. 9～8. 10
圧入用アンカー引張試験
4ヶ所のアンカーをそれぞれ測定
し、確認試験を行った。



【基礎部補強工】
圧入用アンカー引張試験実施。



【基礎部補強工】R5. 8. 21～8. 22
50cm掘り下げ窯場となるコンクリート
の打設。



【濁水処理装置・送水装置設置】
圧入補助装置等搬入
高さ制限がある為、専用の吊り金具
を使用。



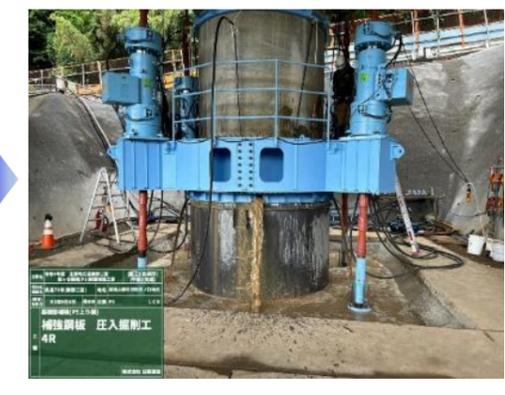
【濁水処理装置・送水装置設置】
20m³水槽*4基・ノッチタンク20m*2基
ウオータージェット*2台・
濁水処理装置等



【補強鋼板搬入】
1段の高さはH1. 4～1. 6m 7段分 計11m
の搬入。
防災シートにて養生を行った。



【圧入鋼板組立溶接】
R5. 8. 25～
半割の鋼板を組立溶接します。



【補強鋼板圧入】
クリアランス内ウオータージェット掘削。
7段 計11. 0m補強鋼板を圧入します。



【クリアランス内掘削排土】
レシーバタンクにコンプレッサにて
空気を溜め、圧縮空気をいっきに放出
して排土を行います。



【補強鋼板圧入完了】
～R5. 9. 19
天端高確認。